

TECHNISCHE DETAILS

VERFAHRWEGE

X	mm	180
Y	mm	190
Z	mm	110
B-Achse (Schwenkachse)	°	-30 bis +120
A-Achse (Drehachse)	°	360 (endlos)

POSITIONSGENAUIGKEIT

Wiederholgenauigkeit	mm	0,001
Absolutgenauigkeit linear	mm	< 0,02
Absolutgenauigkeit Rotation	mm	< 0,01
Absolutgenauigkeit Schwenkachse	mm	< 0,01

CNC STEUERUNG

Beckhoff	CX2020 (TWINCAT)
----------	------------------

ARBEITSSPINDEL

Max. Drehzahl	U/min	6.000 – 100.000
Leistung	kW	0,5 / 1,0
Werkzeugaufnahme	Schaft-Direktspannung	

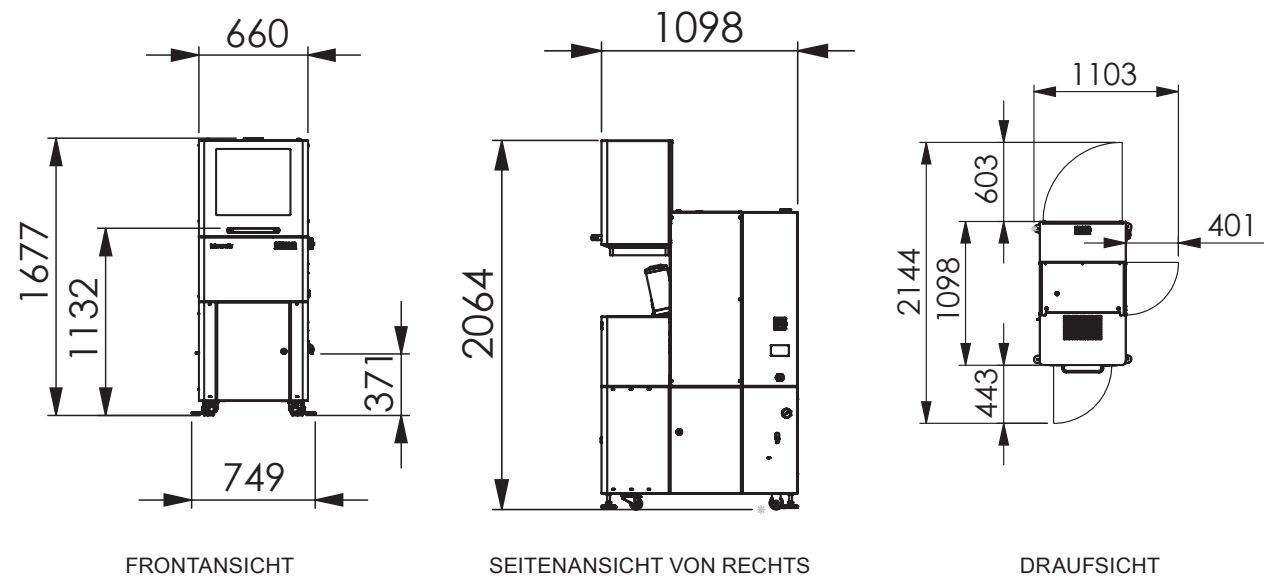
WERKZEUGWECHSLER

Speicherplätze		28
Werkzeugdurchmesser	mm	4 / 6

ALLGEMEINES

Maschinengewicht	kg	406
Abmessungen	mm	749 x 1098 x 1677 (b/t/h)
Netzspannung	V AC	200 – 240 / 100 – 120
Netznennfrequenz	Hz	50 / 60
Nennleistung	kW	0,3
Luftdruck	bar	6,5
Luftmenge	l/min	250

AUFSTELLPLAN



BERATUNG UND SERVICE VON PRIMA CON

Umfassend und kompetent – von Anfang an

PRIMA CON Beratung

Vom ersten Verkaufsgespräch an unterstützen wir Sie bei der Wahl der geeigneten Maschinenkonfiguration und beraten Sie im Speziellen zu:

- ✓ Programmierung
- ✓ CAD/CAM
- ✓ Frästechnologie
- ✓ Werkzeugen
- ✓ Spanntechnik
- ✓ Schmierung und Kühlung

PRIMA CON Anwendungsberatung & Schulung

Unsere Spezialisten beantworten gerne Ihre Fragen rund ums Fräsen oder Programmieren und unterstützen Ihre Fertigung kompetent mit moderner CAD/CAM-Technologie und ihrem Know-how.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen auch Schulungen zu Betrieb und Instandhaltung unserer Maschinen an.

PRIMA CON Ersatzteil-Service

Ersatzteile sind bei uns zu 95% verfügbar. Bei einer Bestellung bis 14 Uhr erfolgt der Versand noch am selben Tag.

PRIMA CON After Sales Service

Haben Sie sich für eine PRIMA CON Maschine entschieden, übernehmen wir die Lieferung und die Inbetriebnahme. Solange die Maschine in Ihrer Fertigung im Einsatz ist, sind wir für Sie da und helfen Ihnen schnell und unkompliziert.

Wir übernehmen für Sie die Fernwartung via Datenübertragung und die Aktualisierung Ihres Softwarestands durch regelmäßige Updates.

Wir garantieren Ihnen:

- ✓ eine Servicekoordination innerhalb von 24 Stunden
- ✓ und einen Vor-Ort-Service innerhalb von 2 Arbeitstagen.



PRIMA CON Inhouse5x

5-Achs-Fräsmaschine
kompakt – effizient – anwenderfreundlich

PRIMA CON Service-Hotline

Unsere Spezialisten helfen Ihnen Lösungen zu finden und Probleme zu beheben, bevor sie richtig entstehen. Kontaktieren Sie uns!

+49 (0)8803 6321 - 30

PRIMA CON GmbH

Alte Kohlenwäsche 13
82380 Peißenberg

Tel.: +49 (0)8803 6321 - 0
Fax: +49 (0)8803 6321 - 13
info@primacon.de
www.primacon.com

PRÄZISION AUF KLEINSTEM RAUM

PRIMA CON Inhouse5x

PRIMA CON präsentiert eine kompakte, energieeffiziente und anwenderfreundliche 5-Achs-Fräsmaschine, die unter der Bezeichnung **Inhouse5x** vorgestellt wird. Sie besticht durch ihr geringes Aufstellmaß und ein niedriges Gesamtgewicht. Auf Mikrogenauigkeitsfeatures wird in der Basisversion verzichtet, jedoch erreicht die **Inhouse5x** eine Genauigkeit von +/- 10 µm am Werkstück; genug für eine Fülle von Applikationen. Nicht zuletzt **in der Zahntechnik, beim Fräsen von Graphitelektroden, beim Schleifen technischer Keramik, in Uhrenateliers oder bei der Ausbildung** kann die Maschine punkten. Hierbei liegt der Focus auf der Fertigung von **Prototypen, Einzelteilen und Kleinserien**.

INNOVATIVES MASCHINEN-KONZEPT

- High-Performance Gusskörper
- Horizontal gelagerte Frässpindel mit 10° Neigung
- Für Trocken- und Nassbearbeitung:
 - Integrierte Absauganlage für staubende Partikel
 - Integrierte Pumpe mit Filter



EINFACHES BEDIENKONZEPT

- Moderne Maschinensteuerung für 5-Achs Simultanbearbeitungen von Beckhoff
- Übersichtlich und anwenderfreundlich

HOCHFREQUENZ-FRÄSSPINDEL

- 6.000 bis 100.000 U/min
- Schaft-Direktspannung
- 4er-Schaft

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER

- Werkzeugwechsler mit 28 Plätzen
- Integrierter Präzisions-Messtaster für die Längen- und Bruchkontrolle

VORTEILE DER Inhouse5x

- ✓ Maßgeschneiderte Lösungen aufgrund des Maschinenkonzepts möglich

✓ Vollstrahlschmierung und Druckluftdüse integriert

✓ Wartungsarm, dadurch hohe Maschinenverfügbarkeit und geringe Wartungskosten

✓ Integrierte KSM-Einheit (Öl oder Wasser)

✓ Wirtschaftliche Bearbeitung jedes zerspanbaren Materials

✓ Anwenderfreundliches Handling
- ✓ Bearbeitung staubender Materialien ohne Um- oder Aufrüstung (integrierte Absaugung)

✓ Integrierte USV-Einheit schützt bei Stromausfall und Netzschwankungen

✓ Einfachste Bedienung der Maschine durch Touchpad
- ✓ Zuverlässigkeit und Langlebigkeit im 24 Stunden Dauerbetrieb

✓ Geringes Aufstellmaß

KOMPAKTES UND STABILES GESTELL

- Monoblock-Stahl-Gusskörper für höchste Stabilität

GEKAPSELTE DREH-SCHWENKACHSE

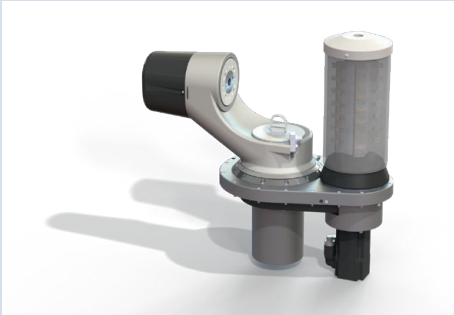
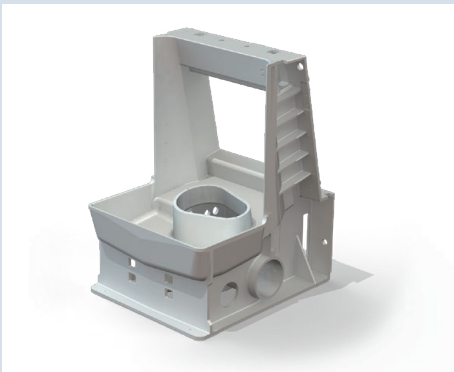
- 5-Achs-Simultanbearbeitung mit Synchron-Servomotoren an A- und B-Achse
- Anstellwinkel der Schwenkachse von -30° bis +120° für optimierte Bearbeitungsstrategien
- Zentrale Anordnung der Drehachse für eine hohe Maschinengenauigkeit und Dynamik

AUTOMATISCHER WERKZEUG-WECHSLER

- Werkzeugmagazin für 28 Werkzeuge direkt im Arbeitsraum
- Automatische Werkzeuglängenmessung und -bruchkontrolle

EINFACH BEDIENBARES TOUCHPAD

- Übersichtlich und anwenderfreundlich



EINSATZBEREICHE

- ✓ Dental- und Medizintechnik
- ✓ Uhrenindustrie
- ✓ Graphitelektroden
- ✓ Faserverbundwerkstoffe

